



[12]发明专利申请公开说明书

[21]申请号 98102578.1

[43]公开日 1998年12月30日

[11]公开号 CN 1203293A

[22]申请日 98.7.3

[71]申请人 王雪平

地址 030600山西省榆次市锦纶路广胜巷27号院

[72]发明人 王雪平

[74]专利代理机构 北京科龙环宇专利事务所

代理人 孙皓晨 单世瑾

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 0 页

[54]发明名称 清凉抗菌织物及其制作方法

[57]摘要

本发明涉及一种清凉抗菌织物及其制作方法。该织物上固结具有清凉抗菌性能的、包括有薄荷脑、丁香油、桉叶油及羟基二苯醚(HD244)脂肪醇聚氧乙烯醚之组合物成分。其制作方法是按重量份数计，取薄荷脑0.2—0.8份、丁香油0.2—0.8份、桉叶油0.3—0.8份、羟基二苯醚(HD244)1.5份、脂肪醇聚乙烯醚1—1.5份，注入20—30份蒸馏水调制成混配液；再将织物面料浸渍处理5—10分钟，轧出液量25—30wt%；于80—100℃预热烘干2—3分钟后，再于100—130℃焙烘交联5至6分钟，即制成品。

权利要求书

1、一种清凉抗菌织物，其特征在于：在织物纤维上固结具有清凉抗菌性能的、包括有薄荷脑、丁香油、桉叶油及羟基二苯醚（HD244）、脂肪醇聚氧乙烯醚之组合物成份。

2、按照权利要求1所述之清凉抗菌织物，其特征在于：清凉抗菌组合物的组成配比：

组成	配比（按重量份数计）份
薄荷脑	0.2-1
丁香油	0.2-0.8
桉叶油	0.3-0.8
羟基二苯醚（HD244）	1-1.5
脂肪醇聚氧乙烯醚	1-1.5

3、一种特别适合于权利要求1和2所述之清凉抗菌织物的制作方法，是由下述工艺步骤组成：

3.1、调制混配液：

将组成配比的清凉抗菌组合物注入20-30份（重量份数）蒸馏水，于高速均质机中经5-8分钟混合，调成均匀混合的清凉抗菌组合物之混配液；

3.2、织物浸渍处理：

将织物面料浸入置有清凉抗菌组合物混配液中，浸泡5-10分钟，再经轧辊轧出液量25-80wt%；

3.3、预热烘干及焙烘：

轧后，将浸附有清凉抗菌组合物混合液的（带液量70-75wt%）织物面料，于80-100℃温度予热烘干2-3分钟，再于100-130℃温度下焙烘交联5-6分钟，使清凉抗菌组合物交联于织物纤维上。

说 明 书

清凉抗菌织物及其制作方法

本发明涉及一种清凉抗菌织物及其制作方法，属于纺织后整理工艺技术领域。

目前人们穿着的衣物面料，尽管织物面料的种类及编织方式不同，但其共同缺陷是纤维上及布纹中易于固结污垢汗渍和致病菌繁衍，从而给着装者带来不适，也有碍卫生和有损于健康。

本发明的目的是针对现有织物的上述缺陷，创新研究出一种具有良好地抗菌及清凉祛痱功效的清凉抗菌织物及其制作方法。

本发明的任务是按照下述技术方案来实现的：

这种清凉抗菌织物，在其织物纤维上固结有清凉和抗菌性能的，包括有薄荷脑、丁香油、桉叶油及羟基二苯醚 (HD244) 、 脂肪醇聚氧乙烯醚的组合物成份。

清凉抗菌组合物的组成配比：

组成物	配比 (按重量份数计) 份
薄荷脑	0. 2-1
丁香油	0. 2-0. 8
桉叶油	0. 3-0. 8
羟基二苯醚 (HD244)	1-1. 5
脂肪醇聚氧乙烯醚	1-1. 5

特别适合于这种清凉抗菌织物的制作方法，是由下述工艺步骤组成：

混配液调制：

将组成配比的清凉抗菌组合物注入20-30份 (重量份数) 蒸馏水，于高速均质机中经5-8分钟混合，调成均匀混合的清凉抗菌组合物之混配液；

织物渍轧处理：

将被整理织物面料浸入置有清凉抗菌组合物混配液中，浸泡5-10分钟，再经轧辊轧出液量25 - 30wt%；

预热烘干及焙烘：

轧后浸附有清凉抗菌组合物混合液的织物面料，于80-100℃温度予热烘干2-3分钟，再于100-130℃温度下经5-6分钟焙烘交联，即可使清凉抗菌组合物牢固地结合于织物纤维上及布纹间。

本发明与现有技术相比较，其优点是：

这种清凉抗菌织物固结有清凉抗菌组合物，且深至纤维和布纹间隙，经50次

洗涤后仍可保持有效清凉和抗菌作用，组合物中以发挥性清凉中草药为主，对人体具有清凉祛痱及抗菌止痒功效，经实验证实：该种织物对金黄色葡萄球菌，大肠杆菌、白色念株菌的杀菌率达99%；制成内衣裤、胸罩、衬衫、T恤衫等，穿着于身不但逸散清香，而且具有回避蚊蝇的效果。对人体无任何毒副作用，安全舒适。其制作工艺流程短、便于操作及控制，适于工业化批量生产。

本发明将通过实施例做进一步说明。

实施例1：这种清凉抗菌织物固结具有清凉抗菌性能的包括有薄荷脑、丁香油、桉叶油及羟基二苯醚（HD244）组合物成份。其制作方法是：

首先选定清凉抗菌组合物的组成配比（按重量份数计），薄荷脑0.2份、丁香油0.2份、桉叶油0.3份、羟基二苯醚（HD244）1份、脂肪醇聚氧乙烯醚1份，按重量份数注入20份的蒸馏水，于高速均质机中经5分钟混合，制成均匀的清凉抗菌组合物混配液。将高支纱纯棉府绸面料浸入置有清凉抗菌组合物混配液的液槽中，5分钟后，经轧辊轧出液量25wt%，送至80℃预热烘干2分钟后，再经100℃5分钟焙烘交联，从而制成清凉抗菌织物。

实施例二：

选定清凉抗菌组合物配比（按重量份数计），薄荷脑0.5份、丁香油0.8份、桉叶油0.8份，羟基二苯醚（HD244）1.5份、脂肪醇聚氧乙烯醚1.5份，注入30份（重量份数计）蒸馏水，于高速均质机中经8分钟混合，调制成清凉抗菌组合物的混配液。把被处理涤棉混纺面料浸入槽中，浸泡10分钟后，通过轧辊轧出面料上的混配液30wt%之液量，于100℃温度下热烘干3分钟。其后，再于130℃温度下经6分钟时间的焙烘交联，使清凉抗菌组合物牢固地固结于织物纤维上及布纹中，制成本发明之清凉抗菌织物。